

AUTOMATIC SCREEN

เครื่องตัดขยะ

อัตโนมัติ



International Company Limited
HYDREX
บริษัท ไฮดรอกซ์ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด

ลักษณะทั่วไป

เครื่องเก็บขยะอัตโนมัติ รุ่น Heavy Duty Type เหมาะกับการใช้งานหนัก ขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์ไฟฟ้า หรือ มอเตอร์ไฮดรอลิก ส่วนใหญ่ติดตั้งขวางทางน้ำ หรือตามรูปแบบที่กำหนดทำหน้าเพื่อป้องกันขยะไหลเข้าสู่ เครื่องสูบน้ำ ทำมุมเอียงตั้งแต่ 75 ถึง 85 องศากับพื้น สามารถติดตั้งกับช่องน้ำ (Channel) กว้าง สูงสุด 6.0 เมตร และ ลึกสูงสุด 7.0 เมตร

หลักการทำงานของเครื่องเก็บขยะอัตโนมัติ นั้น เมื่อมีขยะบริเวณหน้าตะแกรงตัวหน้า (Front Screen) และ ตะแกรงหลัก (Main Screen) ชุดคราดเก็บขยะ (Trash Rake) จะเคลื่อนที่จากด้านล่างขึ้นสู่ด้านบน เพื่อกวาดขยะที่ติดตะแกรงดังกล่าวและ ทิ้งขยะลงสู่ถังขยะ หรือ สายพานลำเลียงขยะด้านหลังเครื่องอย่างต่อเนื่อง เครื่องดักขยะอัตโนมัติสามารถเดินเครื่องโดยระบบอัตโนมัติและระบบแมนนวล ระบบอัตโนมัติสามารถ ตั้งเวลาและ ระยะเวลาการทำงานของเครื่องหรือ เมื่อเครื่องตรวจพบขยะบริเวณหน้าตะแกรง หากเครื่องดักขยะอัตโนมัติตรวจพบความผิดปกติ ระบบจะตัดการทำงานทันทีเพื่อป้องกันความเสียหายที่ อาจเกิดขึ้น ระบบโซ่ขับเคลื่อน (Rake Chain) สามารถเดินย้อนหลัง (Reverse) เพื่อแก้ไขหากมีขยะขัดหน้าเครื่อง ดักขยะอัตโนมัติ



คุณลักษณะเฉพาะของเครื่องตักขยะอัตโนมัติ



ตะแกรงหลัก (Main Screen) ผลิตจากเหล็กแบนที่มีความหนา ไม่น้อยกว่า 6.0 มม. และความกว้างไม่น้อยกว่า 65.0 มม. โดยความหนาและความกว้างของเหล็กแบนนั้น เป็นไปตามภาระการรับแรง ซึ่งต้องไม่ส่งผลให้เกิดการแอ่นตัว พร้อมทั้งเชื่อมเหล็กเส้นกลม ติดที่สันตามความหนาของเหล็กและ เคลือบผิวโดยกรรมวิธี ชุบสังกะสี (Hot dip galvanizing) หรือตามข้อกำหนดมาตรฐานผู้สั่งจ้าง ความกว้างของช่องเปิดตะแกรงอยู่ระหว่าง 50-60 มม,



ตะแกรงตัวหน้า (Front Screen) ผลิตจากเหล็กแบนหนาไม่น้อยกว่า ตะแกรงหลัก (Main Screen) ซึ่งความหนาและความกว้างของเหล็กแบนนั้นเป็นไปตามภาระการรับแรง โดยเป็นตะแกรงที่ติดตั้งอยู่ที่พื้นทางเข้าบ่อสูบ หรือตามข้อกำหนดมาตรฐานผู้สั่งจ้าง บริเวณด้านหน้าของตะแกรงหลัก (Main Screen) สำหรับป้องกันวัชพืชหรือขยะต่างๆ อุดตันและทำให้เกิดการขัดตัวของคราด (Rake)



คราดเก็บขยะ (Trash Rake) ผลิตจากเหล็กแบนขนาดหน้ากว้างไม่น้อยกว่า 350 มม. ความหนาไม่น้อยกว่า 16 มม. เชื่อมยึดคานเหล็กที่สามารถรับภาระในการเก็บขยะหรือวัชพืชน้ำได้โดยไม่แอ่นตัว (ไม่น้อยกว่า 150 kg / คราด) ระยะห่างระหว่างคราด ไม่เกิน 2.0 เมตรโดยขึ้นอยู่กับความสูงของ เครื่องเก็บขยะอัตโนมัติ ความเร็วของคราดไม่น้อยกว่า 5.0 เมตร/นาที $\pm 10\%$



ชุดโซ่ขับเคลื่อน (Rake chain) ผลิตจากเหล็กกล้าไร้สนิมประกอบด้วย โรลเลอร์ (Roller) โซ่โซ่เป็นทรงกระบอกกลิ้งตบ่า (Flanged-type Bushed Roller Chain) จัดเรียงโรลเลอร์โซ่สลับกัน เพื่อป้องกันการตกจากรางบังคับ (Rail) ระยะ Pitch 150-200 มม.



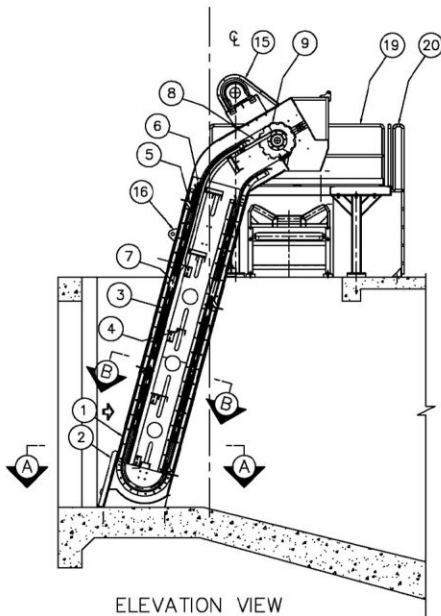
รางบังคับ (Guide Rail) และ ชุดReturn ผลิตจากเหล็กกล้าไร้สนิมรางบังคับในส่วนโค้งล่างสุดของเครื่องเก็บขยะ เพื่อลดแรงเสียดทานและป้องกันโซ่ขับเคลื่อนตกจากราง



ชุดต้นกำลัง มอเตอร์ขับเคลื่อนแบบเหนี่ยวนำชนิดกรงกระรอก 4 Poles 380 V 3 Phase 50 Hz ผ่านการรับรองตามมาตรฐานสากลยอมรับ ชุดขับเคลื่อนระบบส่งกำลังประกอบด้วยชุดเกียร์ทดมีระบบป้องกัน Torque limiter พร้อมมีตัวตรวจจับความเร็วรอบแบบ Proximity Switch หรือ ปุ่มไฮดรอลิกส่งถ่านน้ำมันมายังมอเตอร์ไฮดรอลิก พร้อมมีระบบป้องกันแบบ Pressure Switch และ ระบบ Flow Control Valve ในการควบคุมความเร็วของมอเตอร์ไฮดรอลิก เพื่อสามารถปรับความเร็วของคราดตกขยะ

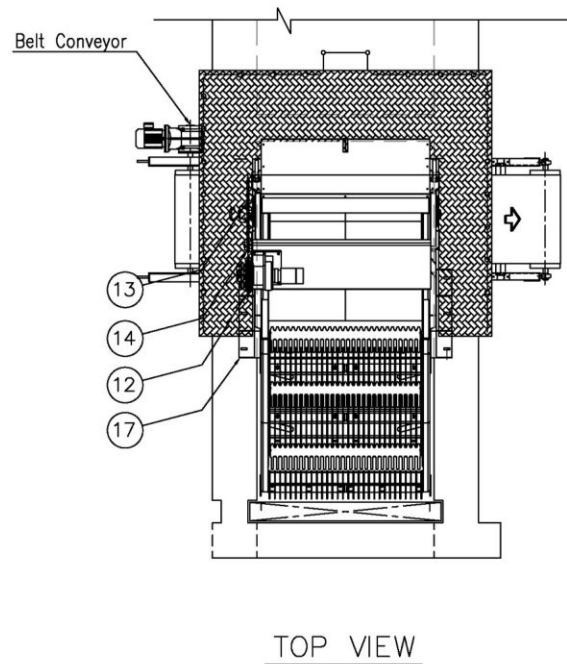
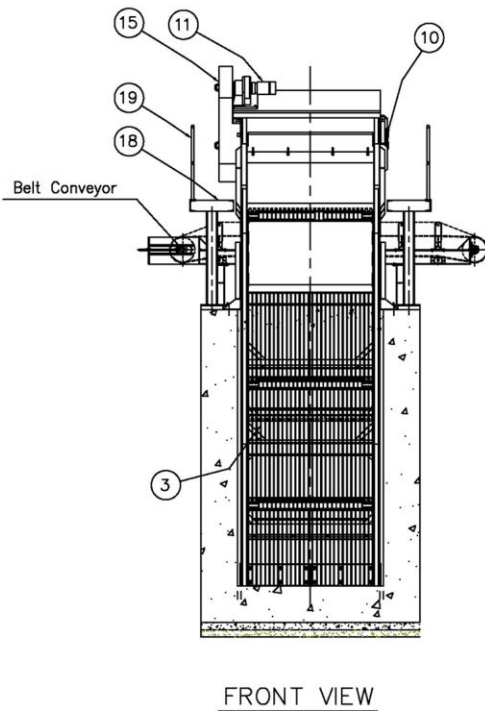
รายการวัสดุที่ใช้ผลิตชิ้นส่วนของเครื่องเก็บขยะอัตโนมัติ

ตะแกรงหลัก (Main Screen)	Steel with Hot Dip Galvanized / Stainless steel
ตะแกรงตัวหน้า (Front Screen)	Steel with Hot Dip Galvanized / Stainless steel
คราดเก็บขยะ (Trash Rake)	Steel with Hot Dip Galvanized / Stainless steel
ชุดโซ่ขับเคลื่อนคราด (Rake chain)	Stainless steel / Steel with Hot Dip Galvanized
รางบังคับ (Guide Rail)	Stainless steel / Steel with Hot Dip Galvanized
คานรองรับตะแกรง (Main Beam)	Steel with Hot Dip Galvanized/ Epoxy coated
แผ่นกันขยะด้านบน (Apron plate)	Steel with Hot Dip Galvanized/ Epoxy coated
โครงด้านข้างรองรับราง (lower frame)	Steel with Hot Dip Galvanized/ Epoxy coated
กรวยเทขยะ (Discharge Chute)	Steel with Hot Dip Galvanized/ Epoxy coated
ชุดเฟืองขับเคลื่อน (Sprocket wheel)	Carbon Steel / Cast Iron
ชุดเพลลา (Shaft)	Carbon Steel / Cast Iron
ชุดแกนเพลลา (Axial)	Carbon Steel / Cast Iron



BILL OF MATERIAL

ITEM	EQUIPMENT LIST	STANDARD	OPTION
1	Frame Screen	Steel with Epoxy Coated	Steel with Hot Dip Galvanized/ Stainless Steel
2	Front Screen	Steel with Epoxy Coated	Steel with Hot Dip Galvanized/ Stainless Steel
3	Bar Screen Up to 9 -12 mm. Spacing 50-75 mm.	Steel with Epoxy Coated	Steel with Hot Dip Galvanized/ Stainless Steel
4	Screen Beam	Steel with Epoxy Coated	Steel with Hot Dip Galvanized/ Stainless Steel
5	Rake Teeth	Stainless Steel	Steel with Hot Dip Galvanized/ Epoxy Coated
6	Chain Pitch 150 mm.	Stainless Steel	
7	Guide Rail	Stainless Steel	
8	Apron Plate	Steel with Epoxy Coated	Steel with Hot Dip Galvanized/ Stainless Steel
9	Drive Shaft, Sprocket	Steel with Epoxy Coated	Stainless Steel
10	Take Up Bearing	Steel with Epoxy Coated	Stainless Steel
11	Drive Unit / Electric Gear Motor	Cast Iron	
12	Drive Sprocket	Carbon Steel	Cast Iron
13	Drive Shaft Sprocket	Carbon Steel	Stainless Steel
14	Drive Tension Sprocket	Carbon Steel	Stainless Steel
15	Drive Cover	Steel with Epoxy Coated	Steel with Hot Dip Galvanized/ Stainless Steel
16	Frame Lift Lug	Steel with Epoxy Coated	Steel with Hot Dip Galvanized/ Stainless Steel
17	Frame Support	Steel with Epoxy Coated	Steel with Hot Dip Galvanized/ Stainless Steel
18	Walkway	Steel with Epoxy Coated	Steel with Hot Dip Galvanized/ Stainless Steel
19	Handrail Support	Steel with Epoxy Coated	Steel with Hot Dip Galvanized/ Stainless Steel
20	Ladder Support	Steel with Epoxy Coated	Steel with Hot Dip Galvanized/ Stainless Steel





บริษัท ไฮเดกซ์ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด
HYDREX INTERNATIONAL CO.,LTD
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105522011041
59/321 ซอยอาคารพิบูลวัฒนา ถนนพระราม 6
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ 10400
59/321 Soi Pibulwattana Bldg., Rama 6 Rd.,
Phayathai Bangkok 10400 Thailand
Tel.(02) 270 0242 Fax.(02) 271 2746